

# MAC 102: PRENSA ENFARDADEIRA DE PEQUENAS DIMENSÕES COM ELEVADO DESEMPENHO



TRATAMENTO DE  
RESÍDUOS SÓLIDOS  
URBANOS



RECUPERAÇÃO DE  
MATÉRIAS-PRIMAS  
SECUNDÁRIAS



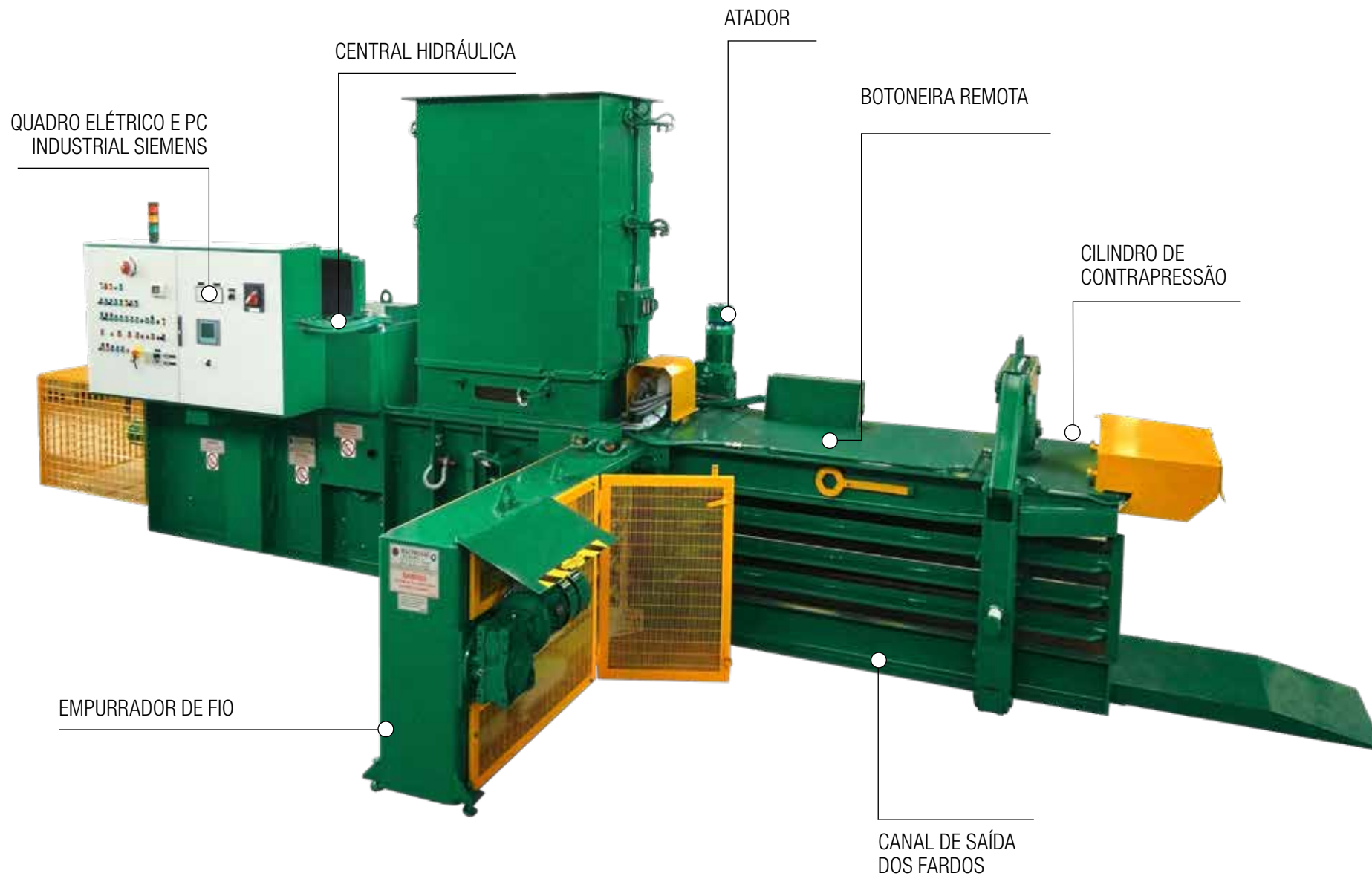
ENERGIAS  
RENOVÁVEIS E  
BIOMASSA



INDÚSTRIA  
DO PAPEL

# MAC 102

## DESCRIÇÃO GERAL



# MATERIAIS TRATADOS E PRODUÇÃO



**PET**

INFEEED DENSITY

EUROPE 25/30 kg/m<sup>3</sup>



**CARTÃO**

70/80 kg/m<sup>3</sup>



**PAPEL MISTO**

100/120 kg/m<sup>3</sup>

Mac 102

EUROPA

PET 2 TON/H

CARTÃO 5 TON/H

PAPEL MISTO 6 TON/H



MODELO  
MAC 102



# 30 HP

MOTOR POWER

# FORÇA DE COMPACTAÇÃO E CORTE

# 60 TON

## POTÊNCIA DO MOTOR

Taxas de desempenho, peso e densidade dos fardos dependem da umidade, densidade pre-enfardamento, taxa de alimentação da máquina, velocidade de entrada e outras variáveis que podem influir no processo de enfardamento

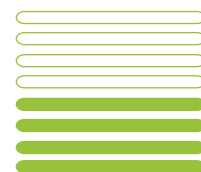
EUROPA

1.0 m<sup>3</sup>

272 m<sup>3</sup>/h

4.5

13 sec



VOLUME DE CARGA

PRODUÇÃO VOLUMÉTRICA

CICLOS POR MINUTO

TEMPO DE CICLO

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EUROPA (mm)

COMPRIMENTO TOTAL

7780

LARGURA MÁXIMA

4 150 (na unidade de amarração)

ALTURA TOTAL

2 945 (na tremonha)

TREMONHA DE CARGA

1 350 x 750

DIMENSÕES DOS FARDOS L X H

800 x 800

PESO DA PRENSA ENFARDADORA SEM DESFOLHADORA

10 700 Kg (menos óleo)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA COM DESFOLHADORA

13 200 Kg (menos óleo)

NÚMERO DE ARAMES

4

# MODELO

# MAC 102

EUROPA

PET 2 TON/H

CARTÃO 5 TON/H

PAPEL MISTO 6 TON/H

## DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL

22 kw

BOMBA HIDRÁULICA PRINCIPAL

Bomba de palhetas dupla

CAPACIDADE DA BOMBA

184 L/min

CONTROLO DO FUNCIONAMENTO

Controlador programável Siemens S7 1500

FORÇA DO PISTÃO

60 000 kg

PRESSÃO DO PISTÃO

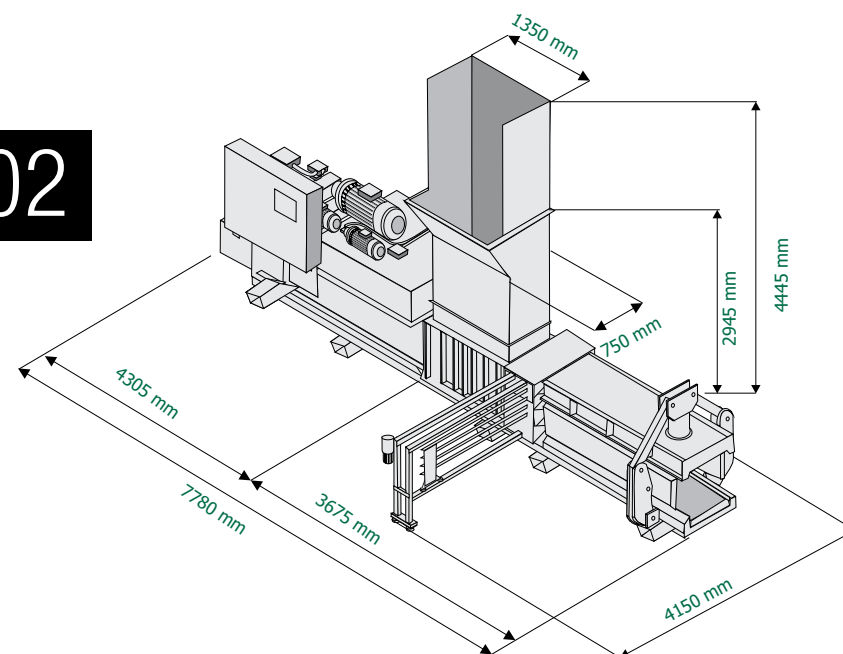
9.3 kg/cm<sup>2</sup>  
i

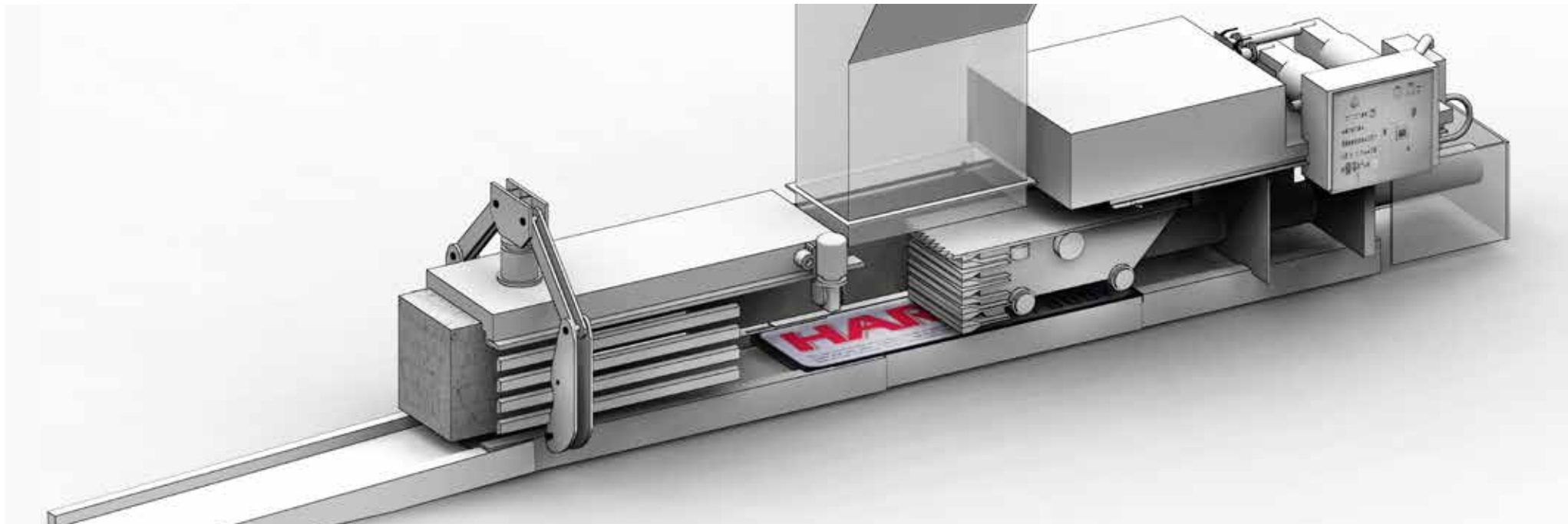
CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO

1 300 L

ARREFECIMENTO

Permutadores de calor ar-óleo controlados termostaticamente





**RESISTENTE AO DESGASTE**

PROPRIEDADE IMPORTANTE



LONGA DURAÇÃO



ROBUSTEZ



FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

## COBERTURA DE AÇO HARDOX



O invólucro é aparafusado nos canais de travagem e nas caixas de compactação e pode ser substituído facilmente.

ESTE SISTEMA RESISTENTE AO DESGASTE PROTEGE A MÁQUINA CONTRA A ABRASÃO E A CORROSÃO.

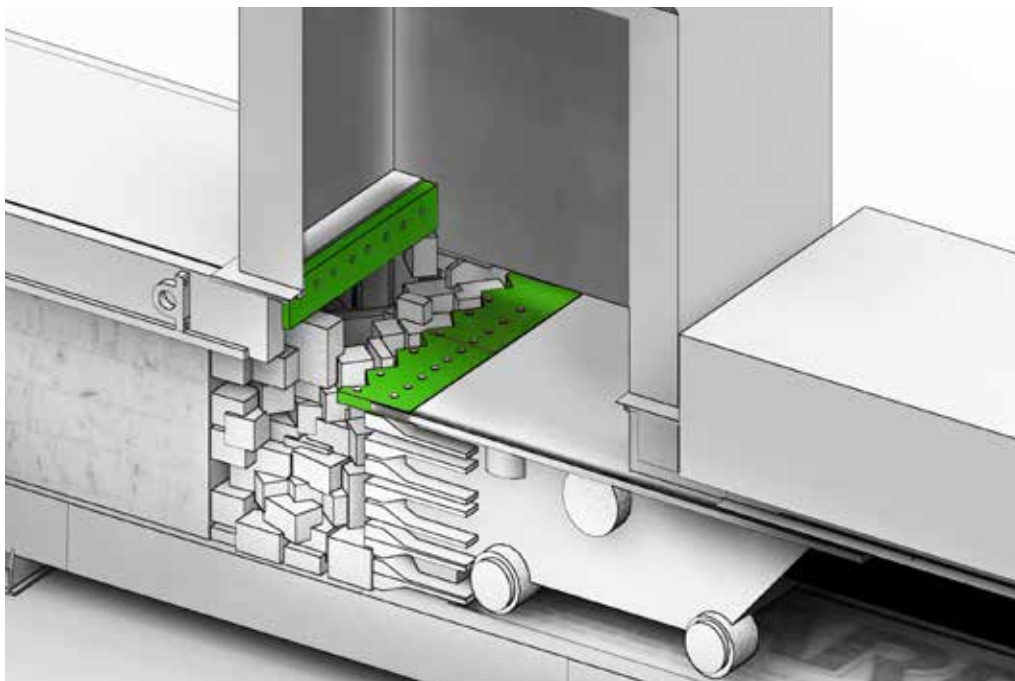
1. RESISTÊNCIA AO DESGASTE E AOS AGENTES QUÍMICOS
2. SUBSTITUIÇÃO RÁPIDA (SISTEMA DE FIXAÇÃO PATENTEADO)
3. PARAGEM DA MÁQUINA REDUZIDA AO MÍNIMO MACHINE

# 400%

**MAIS DURADORAS**

RELATIVAMENTE AO AÇO NORMAL



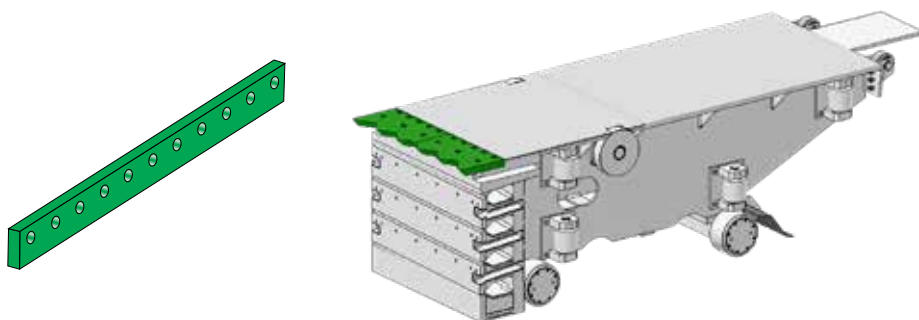


## SISTEMA DE CORTE

## PROPRIEDADE IMPORTANTE

### LÂMINA DE ALTA EFICIÊNCIA

AS LÂMINAS FORAM CONCEBIDAS PELA MACPRESSED PARA OTIMIZAR O CORTE DO MATERIAL EM EXCESSO NA TREMONHA. AS LÂMINAS SÃO TEMPERADAS PARA GARANTIR UMA VIDA ÚTIL MAIS LONGA.



RÁPIDA PERMUTABILIDADE



BAIXO CONSUMO DE GESTÃO



LONGA DURAÇÃO

### SISTEMA DE DESCARGA DA CONTRAPRESSÃO



DISPOSITIVO HIDRÁULICO PARA RÁPIDA REPOSIÇÃO A ZERO DA CONTRAPRESSÃO.



## SISTEMA HIDRÁULICO

PROPRIEDADE IMPORTANTE



AMBIENTES  
EXTREMOS



BAIXOS CONSUMOS  
ENERGÉTICOS



FACILIDADE DE  
MANUTENÇÃO

## SISTEMA FLEXÍVEL ADAPTÁVEL AO MATERIAL

BOMBAS EXTERIORES AO RESERVATÓRIO DO ÓLEO PARA MELHORES DESEMPENHOS E MANUTENÇÃO SIMPLIFICADA. A INSTALAÇÃO DE BOMBAS DE PISTÕES DE DÉBITO VARIÁVEL GARANTE MELHORES DESEMPENHOS COM CONSUMO ELÉTRICO REDUZIDO

# 30%

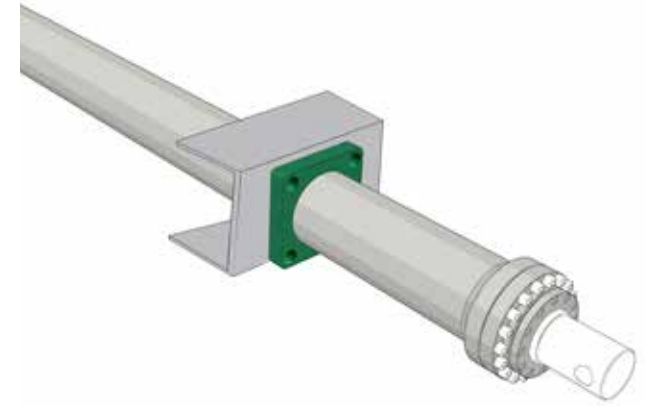
## DE POUPANÇA ENERGÉTICA

SÃO UTILIZADOR MOTORES IE3 DE ALTA EFICIÊNCIA, COM POUPANÇA ENERGÉTICA DE 30 % RELATIVAMENTE AOS MOTORES TRADICIONAIS.

RELATIVAMENTE  
AOS MOTORES  
TRADICIONAIS

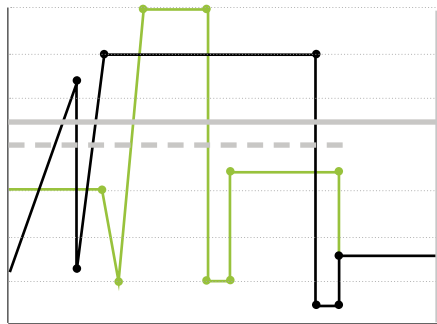






### GRÁFICO CONSUMO - TEMPO DE CICLO

CONSUMO ELÉTRICO



TEMPOS DE CICLO DO CARRO

### GRÁFICO PRESSÃO - TEMPO DE CICLO

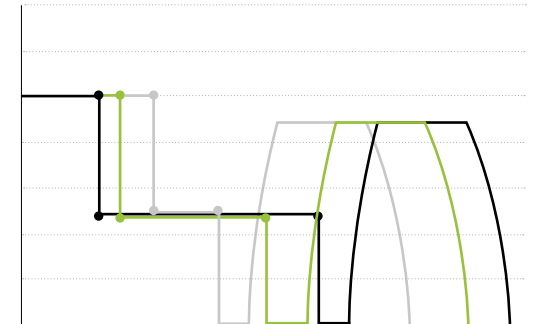
PRESSÃO



TEMPOS DE CICLO DO CARRO

### GRÁFICO VELOCIDADE DO CARRO - TEMPO DE CICLO

VELOCIDADE



TEMPOS DE CICLO DO CARRO

— MATERIAL LEVE — MATERIAL MÉDIO — MATERIAL PESADO

— TENDÊNCIA DOS CONSUMOS PRENSA ENFARDADEIRA COM PRÉ-COMPACTAÇÃO

— TENDÊNCIA DOS CONSUMOS PRENSA ENFARDADEIRA SEM PRÉ-COMPACTAÇÃO

--- CONSUMO MÉDIO COM PRÉ-COMPACTADOR

--- CONSUMO MÉDIO SEM PRÉ-COMPACTADOR



QUADRO ELÉTRICO DE CONTROLO PRINCIPAL



TOMADAS SCART DE LIGAÇÃO DA TREMONHA

## COMPONENTES ELÉTRICOS

MAIS VALIA TÉCNICA

**SIEMENS**



ALTA RESISTÊNCIA  
DOS CABOS



SEGURANÇA DOS  
OPERADORES



FACILIDADE DE  
MANUTENÇÃO

## LIGAÇÕES DOS COMPONENTES ELÉTRICOS

Ligações através de fichas SCART e cabos elétricos protegidos com bainhas antirroedores e antichamas

## SISTEMA DE GESTÃO DE MÁQUINAS RECENTEMENTE REDESENHADO E DESENVOLVIDO

# ATADOR HORIZONTAL

PROPRIÉTÉ IMPORTANTE



ROBUSTEZ



FIABILIDADE



FLEXIBILIDADE



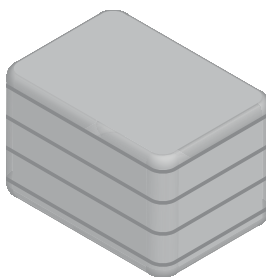
FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

## FLEXIBILIDADE DE UTILIZAÇÃO E OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS

SISTEMA ELETROMECHANICO DE ATADURA HORIZONTAL CONCEBIDO PARA ATAR NÃO SÓ FIOS DE PLÁSTICO COMO TAMBÉM DE FERRO

Este sistema simplifica o processo de limpeza do atador garantindo uma maior segurança para o operador. A manutenção e a limpeza do atador são efetuadas ao nível do solo, não são necessárias intervenções de manutenção dos fios de ferro sob a máquina

### MÉTODO DE AMARRAÇÃO



4 FIOS



EMPURRADOR DE FIO



ATADOR



BOBINAS DE ARAME DE FERRO



BOBINAS DE ARAME DE PLÁSTICO



# FARDOS DE MULTIMATERIAL

## QUALIDADE DOS FARDOS



# EFICIÊNCIA DE TRANSPORTE

## TRANSPORTE RODOVIÁRIO



TRANSPORTE  
RODOVIÁRIO



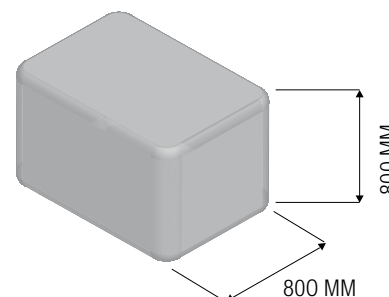
TRANSPORTE  
FERROVIÁRIO



TRANSPORTE  
MARÍTIMO



COMPRIMENTO VARIÁVEL DOS FARDOS



**AS DIMENSÕES DOS FARDOS SÃO APROPRIADAS PARA OTIMIZAR AS OPERAÇÕES DE CARGA DOS MAIS COMUNS MEIOS DE TRANSPORTE TERRESTRES, MARÍTIMOS E FERROVIÁRIOS.**