

A MAC 106/107 FORAM IDEALIZADAS PARA UNIDADES DE RECICLAGEM DE DIMENSÃO MÉDIA, SRF E COMBUSTÍVEIS TRANSFORMADOS



PROCESSAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS URBANOS



RECUPERAÇÃO DE MATÉRIAS-PRIMAS SECUNDÁRIAS



ENERGIAS RENOVÁVEIS E BIOMASSA



INDÚSTRIA DO PAPEL

MAC 106/2 - 107/2

DESCRIÇÃO GENERAL



MATERIAIS TRATADOS E DESEMPENHOS



PET



CARTÃO



PAPEL MISTO



CDR

DENSIDADE DE ENTRADA



EUROPA

25/30 kg/m³



70/80 kg/m³



100/120 kg/m³



150/200 kg/m³

Mac 106/2

EUROPA

PET 6 TON/H

CARTÃO 12 TON/H

PAPEL MISTO 20 TON/H

CDR 24 TON/H

Mac 107/2

EUROPA

PET 7 TON/H

CARTÃO 13.5 TON/H

PAPEL MISTO 22 TON/H

RDF 26.5 TON/H

MODELO
MAC 106/2



60 HP

POTÊNCIA DO MOTOR

FORÇA DE COMPACTAÇÃO E CORTE

75 TON

DESEMPENHOS EM VAZIO

Taxas de desempenho, peso e densidade dos fardos dependem da umidade, densidade pre-enfardamento, taxa de alimentação da máquina, velocidade de entrada e outras variáveis que podem influir no processo de enfardamento

EUROPA

1.6 m³



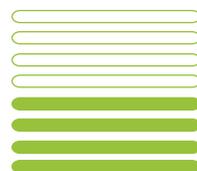
VOLUME DE CARGA

439 m³/h



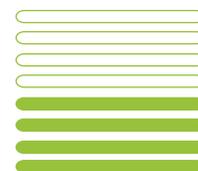
PRODUÇÃO VOLUMÉTRICA

4.6



CICLOS POR MINUTO

13 sec



TEMPO DE CICLO

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EUROPA (mm)

COMPRIMENTO TOTAL

9 950

LARGURA MÁXIMA

5 050 (na unidade de amarração)

ALTURA TOTAL

3 860 (na tremonha)

TREMONHA DE CARGA

1 800 x 1 020

DIMENSÕES DOS FARDOS

1 100 x 750 (dimensions LxH)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA SEM DESFOLHADORA

21 000 KG (menos óleo)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA COM DESFOLHADORA

25 500 KG (menos óleo)

NÚMERO DE ARAMES

4

MODELO

MAC 106/2

EUROPA

PET 6 TON/H

CARTÃO 12 TON/H

PAPEL MISTO 20 TON/H

CDR 24 TON/H

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL

45 kW

BOMBA HIDRÁULICA PRINCIPAL

Bomba de palhetas dupla

CAPACIDADE DA BOMBA

309 L/min

CONTROLO DO FUNCIONAMENTO

Controlador programável Siemens S7 1500

FORÇA DO PISTÃO

75 000 kg

PRESSÃO DO PISTÃO

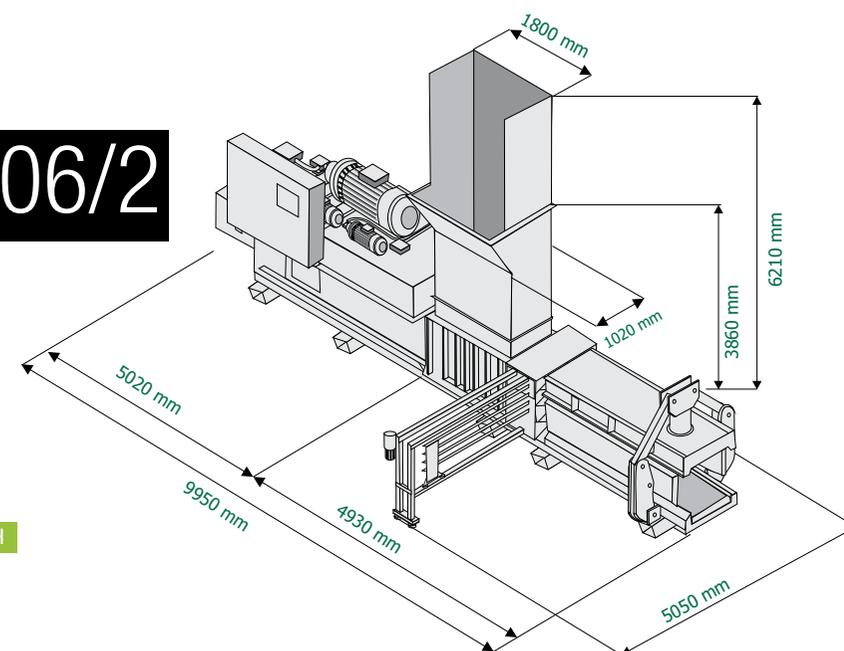
9 kg/cm²

CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO

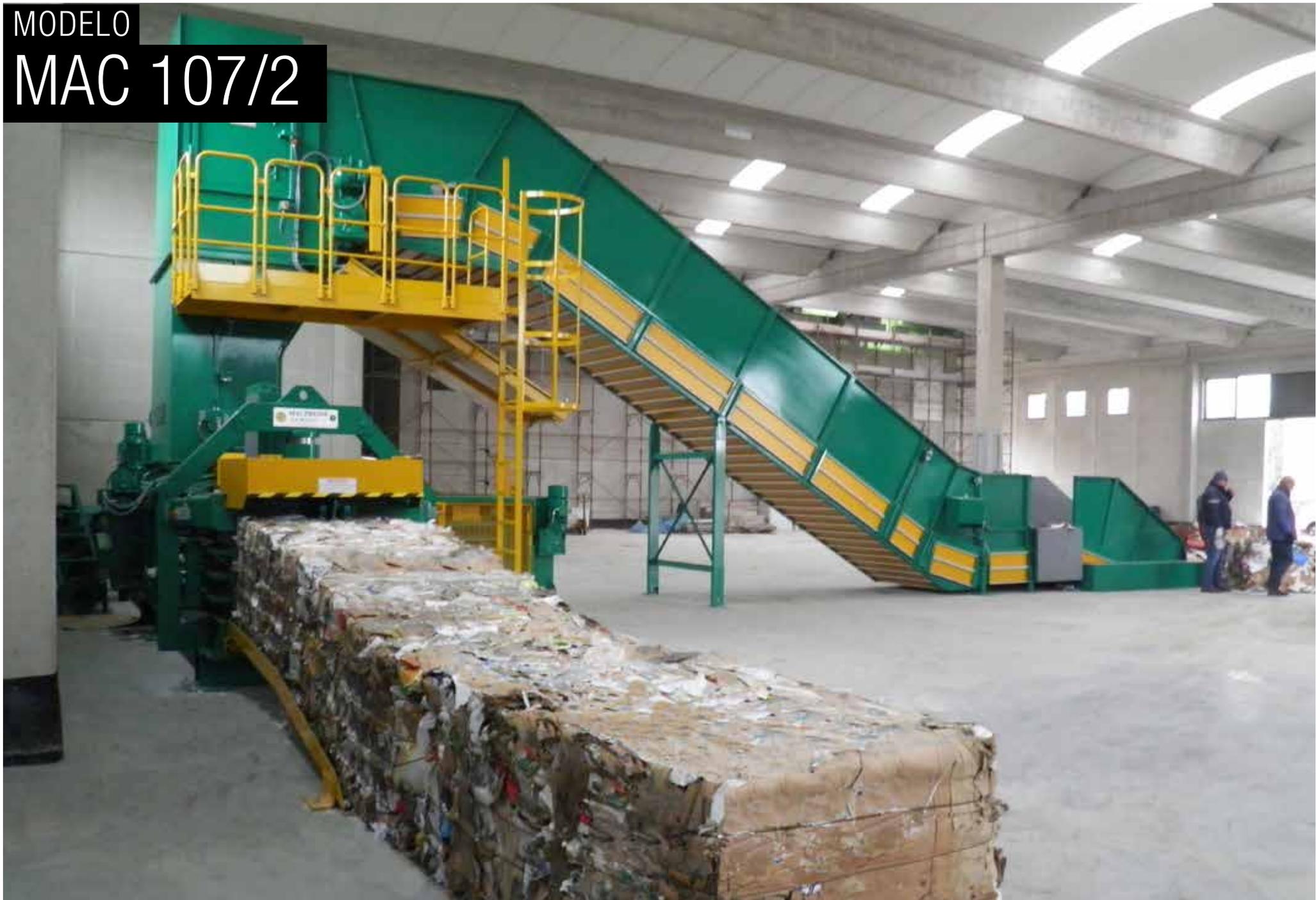
1 400 L

ARREFECIMENTO

Permutadores de calor ar-óleo controlados termostaticamente



MODELO
MAC 107/2



100 HPZ

POTÊNCIA DO MOTOR

FORÇA DE COMPACTAÇÃO E CORTE

95 TON

DESEMPENHOS EM VAZIO

Taxas de desempenho, peso e densidade dos fardos dependem da umidade, densidade pre-enfardamento, taxa de alimentação da máquina, velocidade de entrada e outras variáveis que podem influir no processo de enfardamento

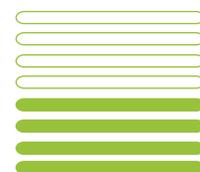
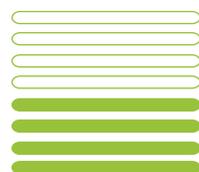
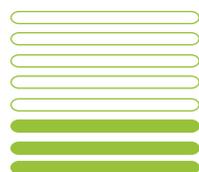
EUROPA

1.6 m³

478 m³/h

5

12 sec



VOLUME DE CARGA

PRODUÇÃO VOLUMÉTRICA

CICLOS POR MINUTO

TEMPO DE CICLO

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EUROPA (mm)

COMPRIMENTO TOTAL

9 950

LARGURA MÁXIMA

5 050 (na unidade de amarração)

ALTURA TOTAL

3 860 (na tremonha)

TREMONHA DE CARGA

1 800 x 1 020

DIMENSÕES DOS FARDOS

1 100 x 750 (dimensões LxH)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA SEM DESFOLHADORA

22 000 KG (menos óleo)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA COM DESFOLHADORA

26 500 KG (menos óleo)

NÚMERO DE ARAMES

4

MODELO

MAC 107/2

EUROPA

PET 7 TON/H

CARTÃO 13.5 TON/H

PAPEL MISTO 22 TON/H

CDR 26.5 TON/H

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL

75 kW

BOMBA HIDRÁULICA PRINCIPAL

Bomba de palhetas dupla

CAPACIDADE DA BOMBA

434 L/min

CONTROLO DO FUNCIONAMENTO

Controlador programável Siemens S7 1500

FORÇA DO PISTÃO

95 000 kg

PRESSÃO DO PISTÃO

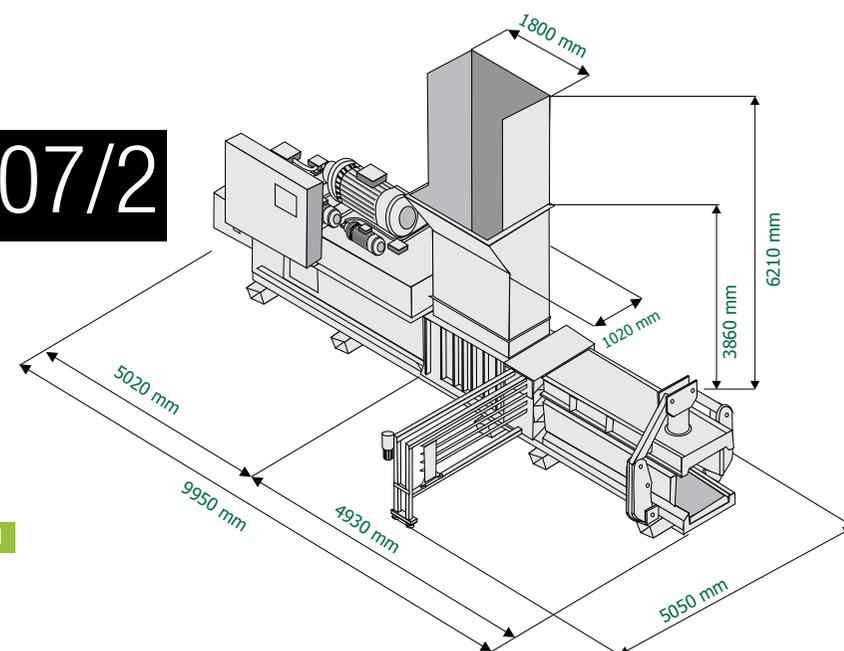
11.5 kg/cm²

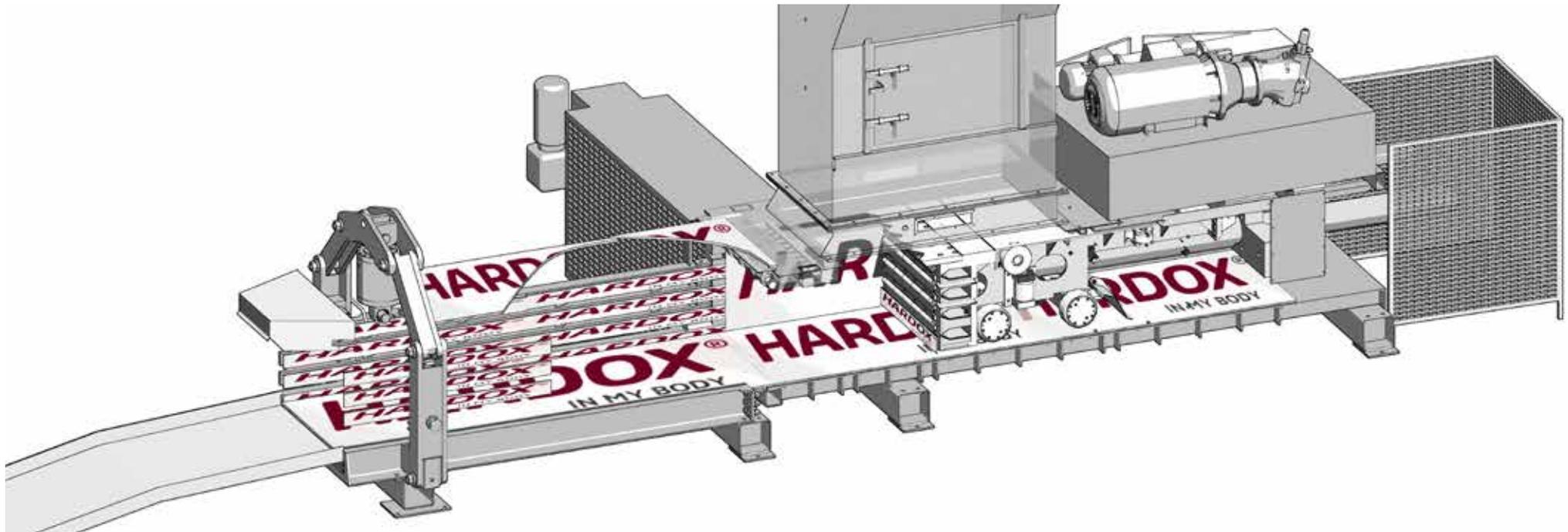
CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO

1 400 L

ARREFECIMENTO

Permutadores de calor ar-óleo controlados termostaticamente





RESISTENTE AO DESGASTE

MAIS VALIA TÉCNICA

REVESTIMENTO DE AÇO HARDOX



LONGA DURAÇÃO



ROBUSTEZ



FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

Os revestimentos resistentes ao desgaste Hardox são aparafusados no canal de travagem e na caixa de compactação e podem ser substituídos facilmente.

ESTE SISTEMA RESISTENTE AO DESGASTE PROTEGE A MÁQUINA CONTRA A ABRASÃO E A CORROSÃO.

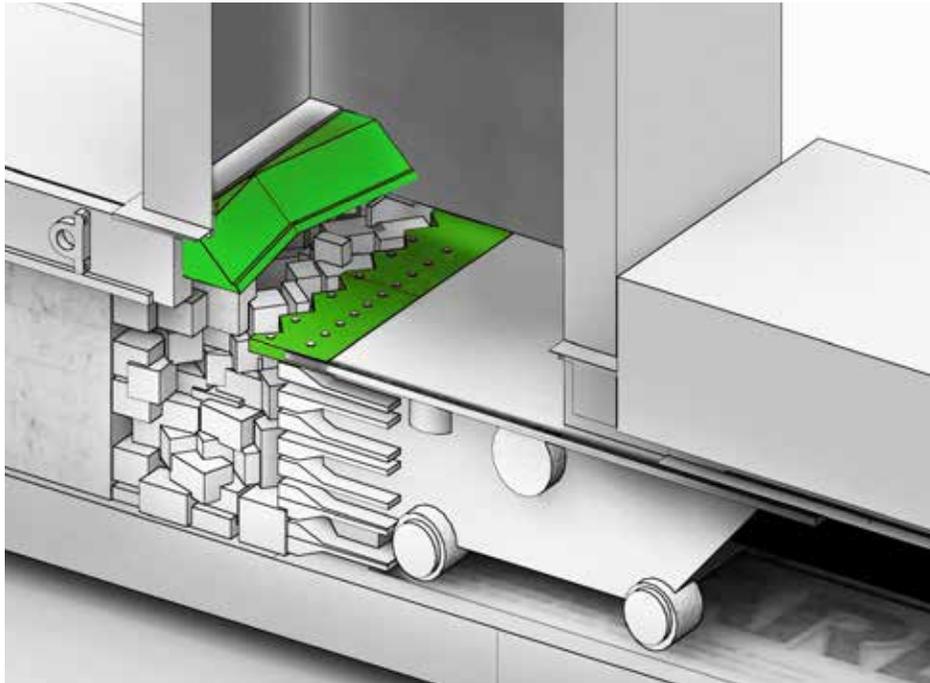
1. RESISTÊNCIA AO DESGASTE E AOS AGENTES QUÍMICOS
2. SUBSTITUIÇÃO RÁPIDA (SISTEMA DE FIXAÇÃO PATENTEADO)
3. PARAGEM DA MÁQUINA REDUZIDA AO MÍNIMO

400%

MAIS DURADORAS

RELATIVAMENTE AO AÇO NORMAL



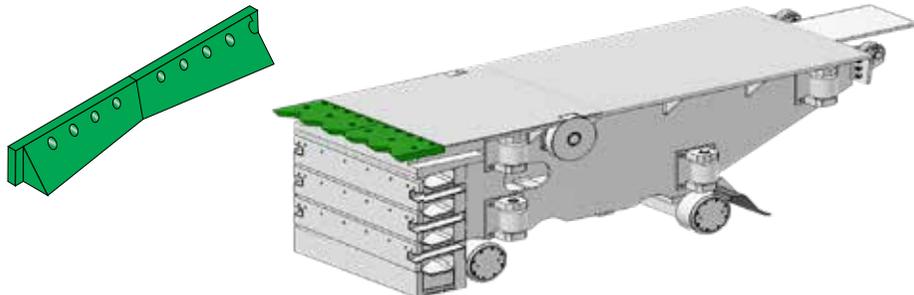


SISTEMA DE CORTE

PROPRIEDADE IMPORTANTE

LÂMINA DE ALTA EFICIÊNCIA

AS LÂMINAS FORAM CONCEBIDAS PELA MACPRESSE PARA OTIMIZAR O CORTE DO MATERIAL EM EXCESSO NA TREMONHA. AS LÂMINAS SÃO TEMPERADAS PARA GARANTIR UMA MAIOR RESISTÊNCIA AO DESGASTE.



SISTEMA DE DESCARGA DA CONTRAPRESSÃO

DISPOSITIVO HIDRÁULICO PARA RÁPIDA REPOSIÇÃO A ZERO DA CONTRAPRESSÃO EM CASO DE QUEDA ACIDENTAL DE CORPOS ESTRANHOS NA TREMONHA.



RÁPIDA SUBSTITUIÇÃO



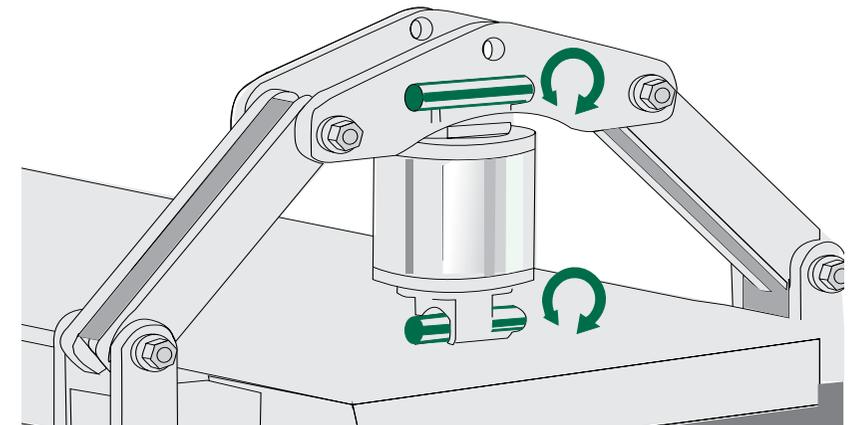
BAIXOS CONSUMOS ELÉTRICOS



LONGA DURAÇÃO

CILINDRO DE CONTRAPRESSÃO INCLINADO

O SISTEMA É PROJETADO PARA EVITAR ESTRESSE MECÂNICO PARA O CILINDRO DE CONTRAPRESSÃO





SISTEMA HIDRÁULICO

PROPRIEDADE IMPORTANTE



AMBIENTES
EXTREMOS



BAIXOS CONSUMOS
ENERGÉTICOS



FACILIDADE DE
MANUTENÇÃO

SISTEMA FLEXÍVEL ADAPTÁVEL AO MATERIAL

BOMBAS EXTERIORES AO RESERVATÓRIO DO ÓLEO PARA MELHORES DESEMPENHOS E MANUTENÇÃO SIMPLIFICADA.

30%

DE POUPANÇA ENERGÉTICA

A INSTALAÇÃO DE BOMBAS DE PISTÕES DE DÉBITO VARIÁVEL GARANTE MELHORES DESEMPENHOS COM CONSUMO ELÉTRICO REDUZIDO. EQUIPADA COM MOTORES IE3 DE ALTA EFICIÊNCIA, COM POUPANÇA ENERGÉTICA DE 30 % RELATIVAMENTE AOS MOTORES TRADICIONAIS.

RELATIVAMENTE
AOS MOTORES
TRADICIONAIS



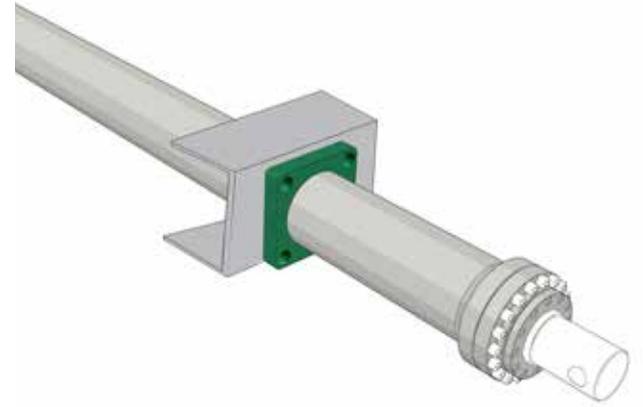
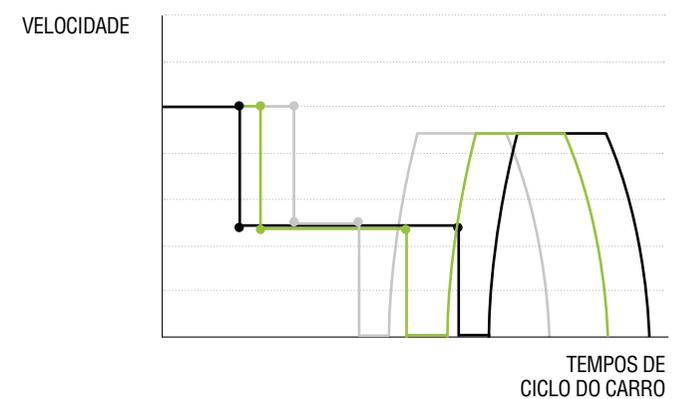
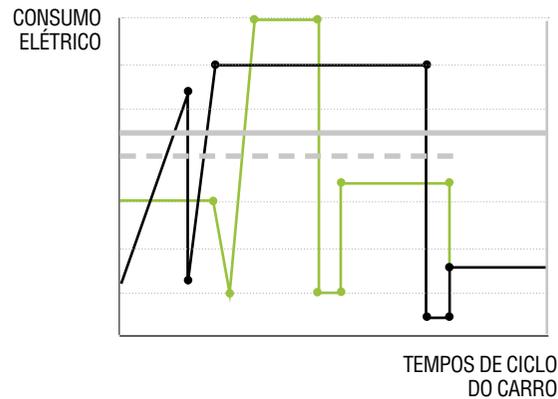


GRÁFICO CONSUMO - TEMPO DE CICLO

GRÁFICO PRESSÃO - TEMPO DE CICLO

GRÁFICO VELOCIDADE DO CARRO - TEMPO DE CICLO



— TENDÊNCIA DOS CONSUMOS PRENSA ENFARDADEIRA COM PRÉ-COMPACTAÇÃO
 — TENDÊNCIA DOS CONSUMOS PRENSA ENFARDADEIRA SEM PRÉ-COMPACTAÇÃO
 — CONSUMO MÉDIO COM PRÉ-COMPACTADOR
 - - CONSUMO MÉDIO SEM PRÉ-COMPACTADOR

— MATERIAL LEVE
 — MATERIAL MÉDIO
 — MATERIAL PESADO



QUADRO ELÉTRICO DE CONTROLO PRINCIPAL



TOMADAS SCART DE LIGAÇÃO DO QUADRO PRINCIPAL

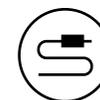
COMPONENTES ELÉTRICOS

MAIS VALIA TÉCNICA

LIGAÇÕES DOS COMPONENTES ELÉTRICOS

Ligações através de fichas SCART e cabos elétricos protegidos com bainhas antirroedores e antichamas

SIEMENS



ALTA RESISTÊNCIA
DOS CABOS



SEGURANÇA DOS
OPERADORES



FACILIDADE DE
MANUTENÇÃO

AMARRAÇÃO HORIZONTAL

VANTAGEM IMPORTANTE



ROBUSTEZ



FIABILIDADE



FLEXIBILIDADE



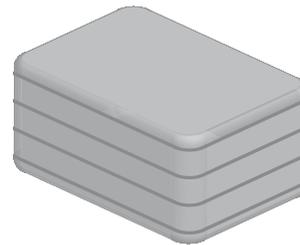
FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

FLEXIBILIDADE DE UTILIZAÇÃO E OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS

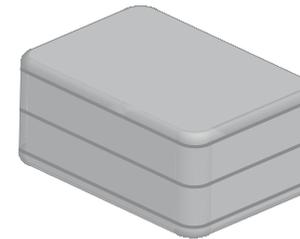
SISTEMA ELETROMEQUÂNICO DE AMARRAÇÃO HORIZONTAL CONCEBIDO PARA ATAR NÃO SÓ COM ARAME DE PLÁSTICO MAS TAMBÉM DE AÇO

Este sistema facilita o processo de limpeza do atador garantindo uma maior segurança para o operador. A manutenção e a limpeza do atador são efetuadas ao nível do solo, não são necessárias intervenções de manutenção dos fios de ferro sob a máquina.

MÉTODO DE AMARRAÇÃO



4 FIOS



3 FIOS



ATADOR MÓVEL



BOBINAS DE FIO DE PLÁSTICO



BOBINAS DE ARAME DE FERRO



ARAME DE PLÁSTICO



MANUTENÇÃO DO ATADOR

FARDOS DE MULTIMATERIAL

QUALIDADE DOS FARDOS



PLÁSTICOS RÍGIDOS



CARTÕES



PLÁSTICOS RÍGIDOS



PEAD



PET



BARRIS 100 LITROS

EFICIÊNCIA DE TRANSPORTE

TRANSPORTE RODOVIÁRIO



TRANSPORTE RODOVIÁRIO



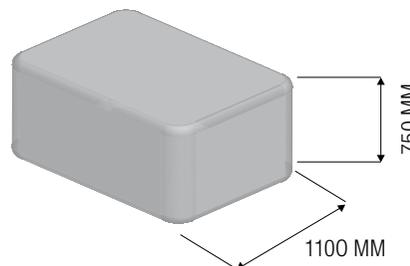
TRANSPORTE FERROVIÁRIO



TRANSPORTE MARÍTIMO



COMPRIMENTO VARIÁVEL DOS FARDOS



AS DIMENSÕES DOS FARDOS SÃO APROPRIADAS PARA OTIMIZAR AS OPERAÇÕES DE CARGA DOS MAIS COMUNS MEIOS DE TRANSPORTE TERRESTRES, MARÍTIMOS E FERROVIÁRIOS.