

PRENSAS ENFARDADEIRAS MAC SÉRIE L CONCEBIDAS ESPECIFICAMENTE PARA RESÍDUOS E CDR



PROCESSAMENTO
DE RESÍDUOS
SÓLIDOS URBANOS



RECUPERAÇÃO DE
MATÉRIAS-PRIMAS
SECUNDÁRIAS



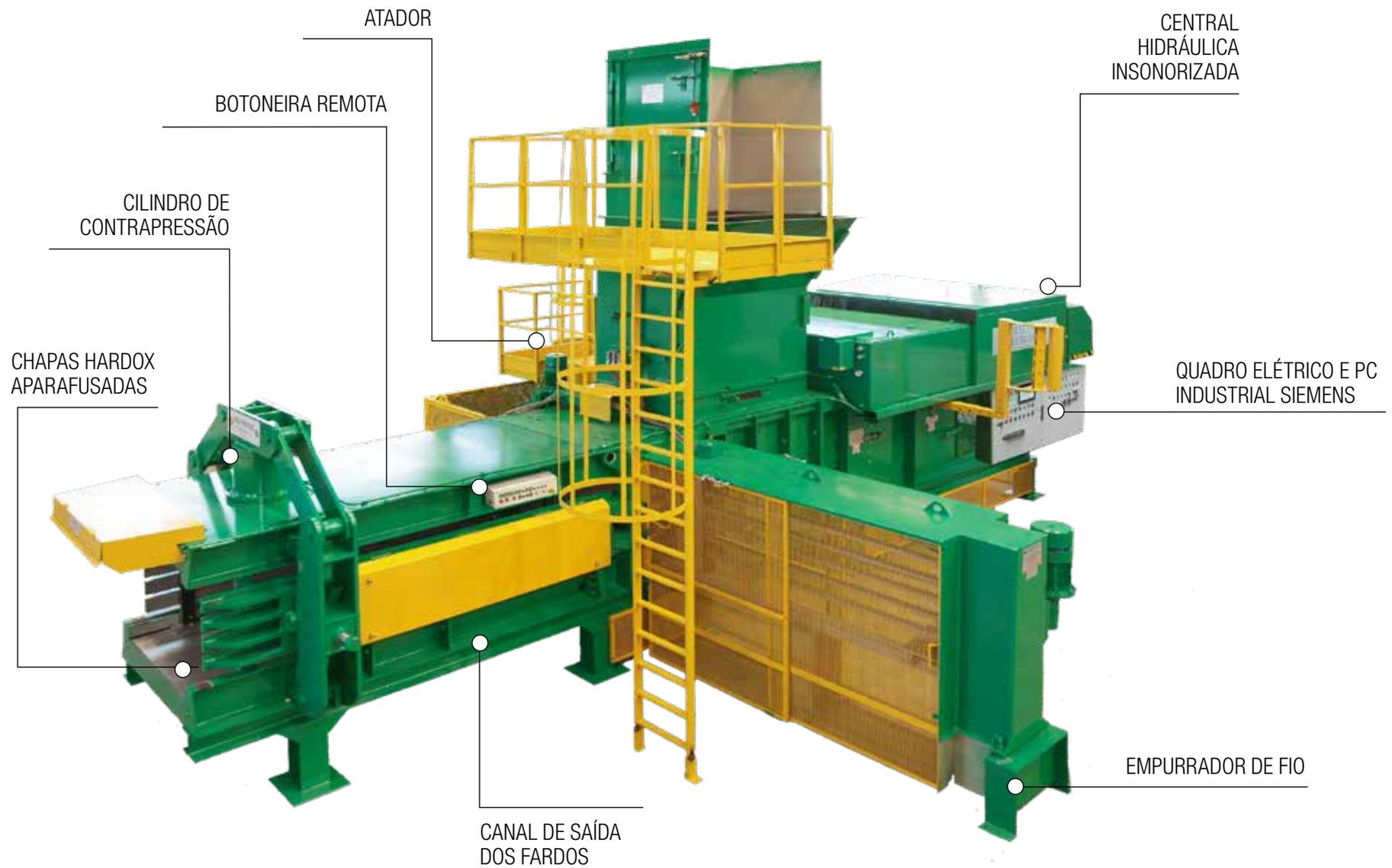
ENERGIAS
RENOVÁVEIS E
BIOMASSA



INDÚSTRIA
DO PAPEL

SÉRIE MAC "L/1"

DESCRIÇÃO GERAL



MATERIAIS TRATADOS E PRODUÇÃO



CDR



COMERCIAL E INDUSTRIAL



RSU

DENSIDAD DE ENTRADA



EUROPA

150/200 kg/m³



200/300 kg/m³



300/350 kg/m³

Mac 108L/1

EUROPE

CDR 30 TON/H

C&I 35 TON/H

RSU 40 TON/H

Mac 110L/1

EUROPE

CDR 35 TON/H

C&I 40 TON/H

RSU 45 TON/H

Mac 111L/1

EUROPE

CDR 40 TON/H

C&I 48 TON/H

RSU 55 TON/H

Mac 112XL

EUROPE

CDR 50 TON/H

C&I 58 TON/H

RSU 65 TON/H

MODELO
MAC 108L/1



100 HP

POTÊNCIA DO MOTOR

FORÇA DE COMPACTAÇÃO E CORTE

120 TON

DESEMPENHOS EM VAZIO

Taxas de desempenho, peso e densidade dos fardos dependem da umidade, densidade pre-enfardamento, taxa de alimentação da máquina, velocidade de entrada e outras variáveis que podem influir no processo de enfardamento.

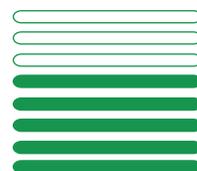
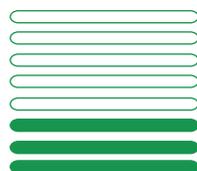
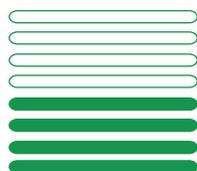
EUROPE

2.6 m³

545 m³/h

3.5

17 sec



VOLUME DE CARGA

PRODUÇÃO VOLUMÉTRICA

CICLOS POR MINUTO

TEMPO DE CICLO

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EUROPA (MM)

COMPRIMENTO TOTAL

13 220

LARGURA MÁXIMA

5 835 (na unidade de amarração)

ALTURA TOTAL

4 055 (na tremonha)

TREMONHA DE CARGA

1 800 x 950

DIMENSÕES DOS FARDOS

1 100 x 1 000 (A x L)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA SEM DESFOLHADORA

38 650 Kg (menos óleo)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA COM DESFOLHADORA

43 450 Kg (menos óleo)

NÚMERO DE ARAMES

5

MODEL

MAC108L/1

EUROPA

CDR 30 TON/H

C&I 35 TON/H

RSU 40 TON/H

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL

75 kw

BOMBA HIDRÁULICA PRINCIPAL

Bombas hidráulicas Bosch-Rexroth de caudal variable combinadas con motores de alta eficiencia

CAPACIDADE DA BOMBA

364 L/min

CONTROLO DO FUNCIONAMENTO

Controlador programável Siemens S7 1500

FORÇA DE COMPACTAÇÃO

120 000 kg

PRESSÃO DO PISTÃO

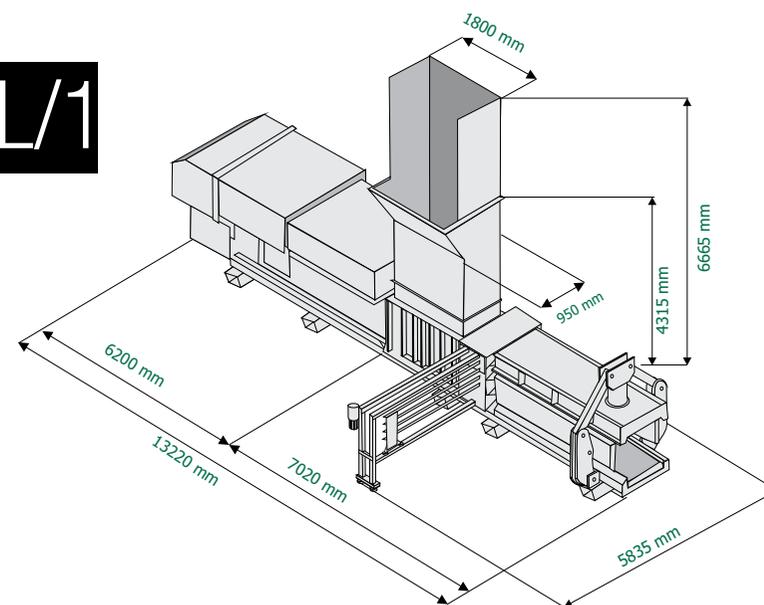
11 kg/cm²

CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO

3 100 L

ARREFECIMENTO

Uno o varios intercambiadores de calor aire-aceite controlados termostáticamente



MODELO
MAC 110L/1



120 HP

POTÊNCIA DO MOTOR

FORÇA DE COMPACTAÇÃO E CORTE

170 TON

DESEMPENHOS EM VAZIO

Taxas de desempenho, peso e densidade dos fardos dependem da umidade, densidade pre-enfardamento, taxa de alimentação da máquina, velocidade de entrada e outras variáveis que podem influir no processo de enfardamento.

EUROPE

2.6 m³

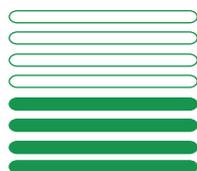
610 m³/h

3.5

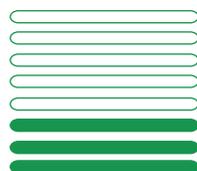
17 sec



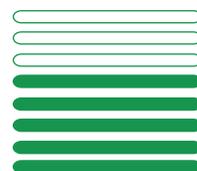
VOLUME DE CARGA



PRODUÇÃO VOLUMÉTRICA



CICLOS POR MINUTO



TEMPO DE CICLO

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL

90 kw

BOMBA HIDRÁULICA PRINCIPAL

Bombas hidráulicas Bosch-Rexroth de caudal variable combinadas con motores de alta eficiencia

CAPACIDADE DA BOMBA

580 L/min

CONTROLO DO FUNCIONAMENTO

Controlador programável Siemens S7 1500

FORÇA DE COMPACTAÇÃO

170 000 kg

PRESSÃO DO PISTÃO

14 kg/cm²

CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO

3 100 L

ARREFECIMENTO

Uno o varios intercambiadores de calor aire-aceite controlados termostáticamente

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EUROPA (MM)

COMPRIMENTO TOTAL

12 960

LARGURA MÁXIMA

5 945 (na unidade de amarração)

ALTURA TOTAL

4 315 (na tremonha)

TREMONHA DE CARGA

1 800 x 1 020

DIMENSÕES DOS FARDOS

1 100 x 1 100 (A x L)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA SEM DESFOLHADORA

41 900 Kg (menos óleo)

PESO DA PRENSA ENFARDADORA COM DESFOLHADORA

46 900 Kg (menos óleo)

NÚMERO DE ARAMES

5

MODEL

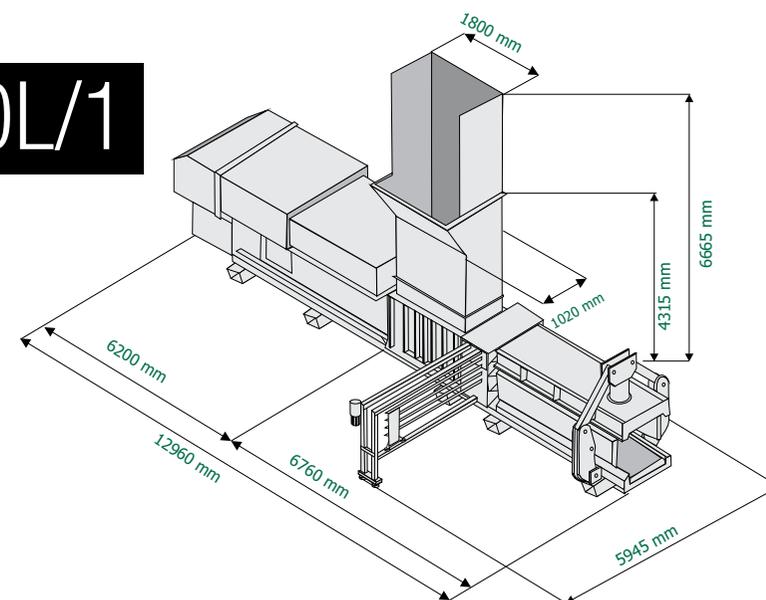
MAC 110L/1

EUROPA

CDR 35 TON/H

C&I 40 TON/H

RSU 45 TON/H



MODEL
MAC 111L/1



2X75 HP

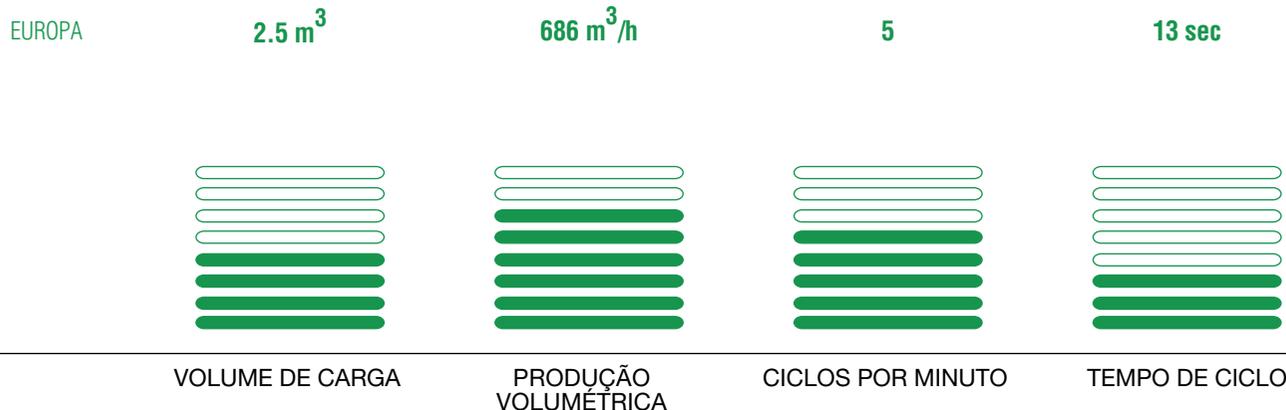
POTÊNCIA DO MOTOR

FORÇA DE COMPACTAÇÃO E CORTE

170 TON

DESEMPENHOS EM VAZIO

Taxas de desempenho, peso e densidade dos fardos dependem da umidade, densidade pre-enfardamento, taxa de alimentação da máquina, velocidade de entrada e outras variáveis que podem influir no processo de enfardamento.



DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL

2 x 55 kw

BOMBA HIDRÁULICA PRINCIPAL

Duas bombas hidráulicas Bosch-Rexroth de caudal variable combinadas con motores de alta eficiencia

CAPACIDADE DA BOMBA

364 + 364 l/min

CONTROLO DO FUNCIONAMENTO

Controlador programável Siemens S7 1500

FORÇA DE COMPACTAÇÃO

170 000 kg

PRESSÃO DO PISTÃO

14 kg/cm²

CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO

3 100 Lt

ARREFECIMENTO

Um ou mais permutadores de calor ar-óleo controlados termostaticamente

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EUROPA (MM)

COMPRIMENTO TOTAL	12 960
LARGURA MÁXIMA	5 945 (na unidade de amarração)
ALTURA TOTAL	4 055 (na tremonha)
TREMONHA DE CARGA	1 800 x 1 020
DIMENSÕES DOS FARDOS	1 100 x 1 100
PESO DA PRENSA ENFARDADORA SEM DESFOLHADORA	42 900 Kg (menos óleo)
PESO DA PRENSA ENFARDADORA COM DESFOLHADORA	47 900 Kg (menos óleo)
NÚMERO DE ARAMES	5

MODELO

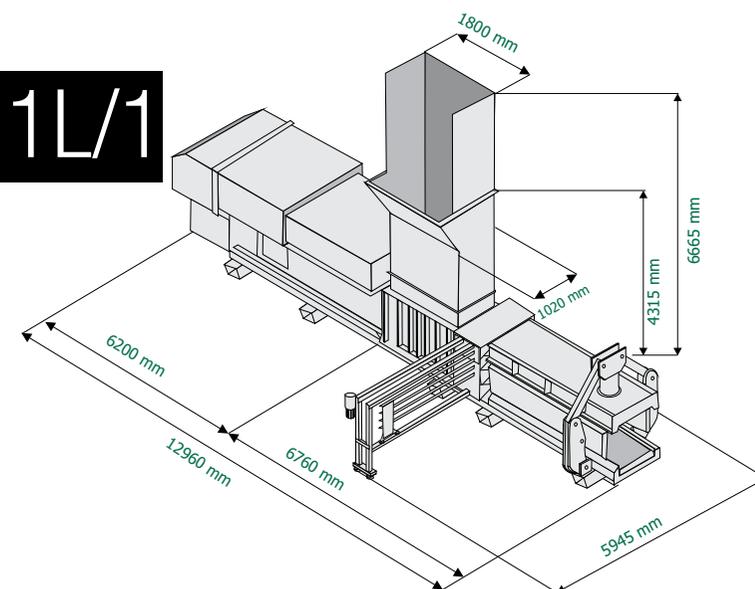
MAC 111L/1

EUROPA

CDR 40 TON/H

C&I 48 TON/H

RSU 45 TON/5



MODELLO
MAC 112 XL



2X120 HP

POTÊNCIA DO MOTOR

FORÇA DE COMPACTAÇÃO E CORTE

200 TON

DESEMPENHOS EM VAZIO

Taxas de desempenho, peso e densidade dos fardos dependem da umidade, densidade pre-enfardamento, taxa de alimentação da máquina, velocidade de entrada e outras variáveis que podem influir no processo de enfardamento.

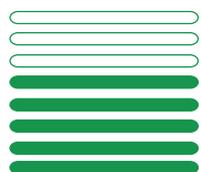
EUROPA

2.8 m³

751 m³/h

4.5

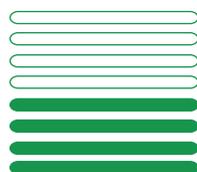
13 sec



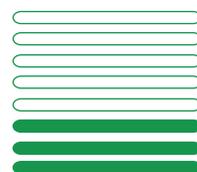
VOLUME DE CARGA



PRODUÇÃO VOLUMÉTRICA



CICLOS POR MINUTO



TEMPO DE CICLO

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

EUROPA (MM)

COMPRIMENTO TOTAL	13 950
LARGURA MÁXIMA	5 965 (na unidade de amarração)
ALTURA TOTAL	4 265 (na tremonha)
TREMONHA DE CARGA	2 000 x 1 020
DIMENSÕES DOS FARDOS	1 100 x 1 100
PESO DA PRENSA ENFARDADORA SEM DESFOLHADORA	55 500 Kg (menos óleo)
PESO DA PRENSA ENFARDADORA COM DESFOLHADORA	60 600 Kg (menos óleo)
NÚMERO DE ARAMES	5

MODELO

MAC 112XL

EUROPA

CDR 50 TON/H

C&I 58 TON/H

RSU 65 TON/5

DADOS TÉCNICOS

POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL

2 x 90 kw

BOMBA HIDRÁULICA PRINCIPAL

Duas bombas hidráulicas Bosch-Rexroth de caudal variable combinadas com motores de alta eficiencia

CAPACIDADE DA BOMBA

455 + 580 l/min

CONTROLO DO FUNCIONAMENTO

Controlador programável Siemens S7 1500

FORÇA DE COMPACTAÇÃO

200 000 kg

PRESSÃO DO PISTÃO

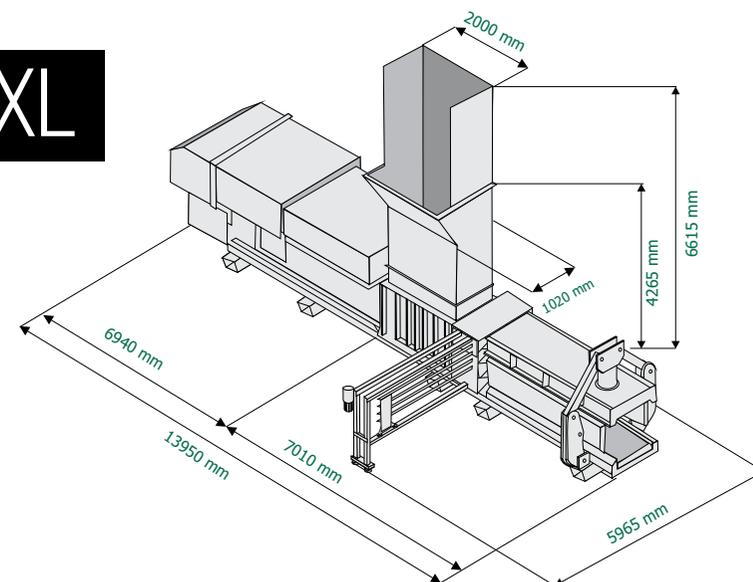
16.5 kg/cm²

CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO

3 500 Lt

ARREFECIMENTO

Um ou mais permutadores de calor ar-óleo controlados termostaticamente





RESISTENTE AO DESGASTE

CARACTERÍSTICA PRINCIPAL



LONGA DURAÇÃO



ROBUSTEZ



FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

REVESTIMENTO DE AÇO HARDOX



Os revestimentos resistentes ao desgaste Hardox são aparafusados no canal de travagem e na caixa de compactação e podem ser substituídos facilmente.

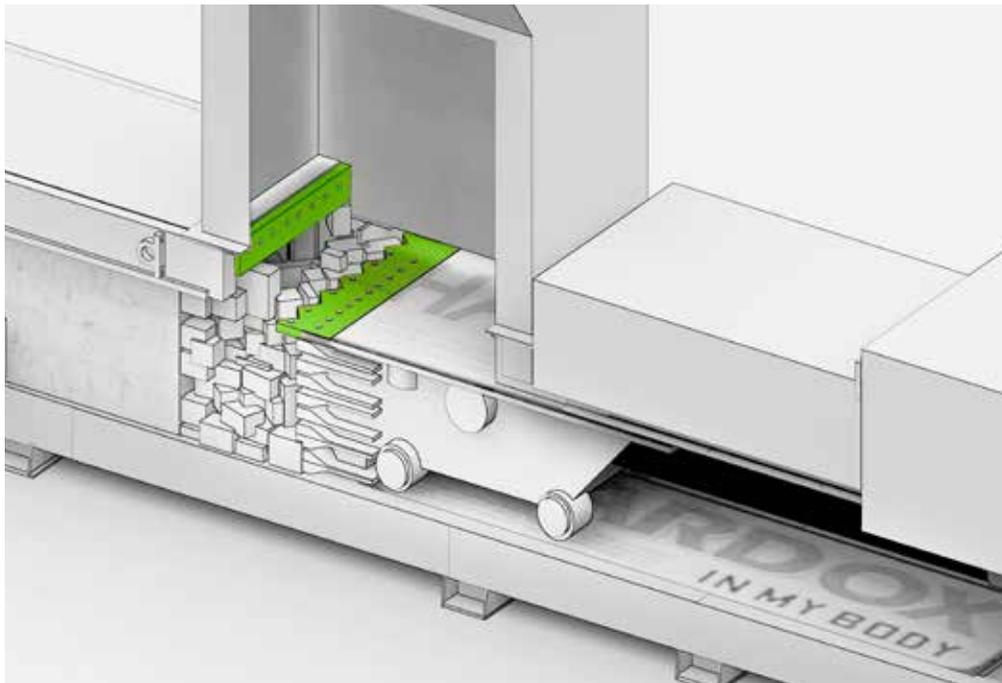
ESTE SISTEMA RESISTENTE AO DESGASTE PROTEGE A MÁQUINA CONTRA A ABRASÃO E A CORROSÃO.

1. RESISTÊNCIA AO DESGASTE E AOS AGENTES QUÍMICOS
2. SUBSTITUIÇÃO RÁPIDA (SISTEMA DE FIXAÇÃO PATENTEADO)
3. PARAGEM DA MÁQUINA REDUZIDA AO MÍNIMO

400%

MAIS DURADORAS

RELATIVAMENTE AO AÇO COMUM

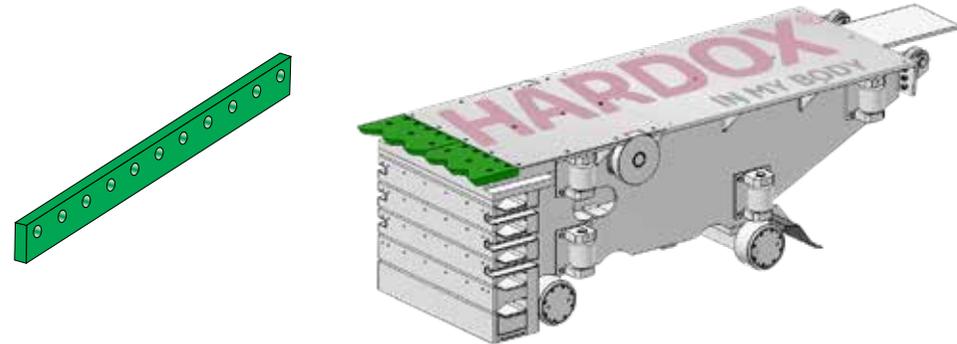


SISTEMA DE CORTE

CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

LÂMINAS ESPECÍFICAS PARA RESÍDUOS

LÂMINAS CONCEBIDAS PELA MACPRESSE PARA OTIMIZAR O CORTE DO MATERIAL EM EXCESSO NA TREMONHA. AS LÂMINAS SÃO TEMPERADAS PARA GARANTIR UMA MAIOR RESISTÊNCIA AO DESGASTE.



RÁPIDA PERMUTABILIDADE



BAIXOS CONSUMOS ENERGÉTICOS

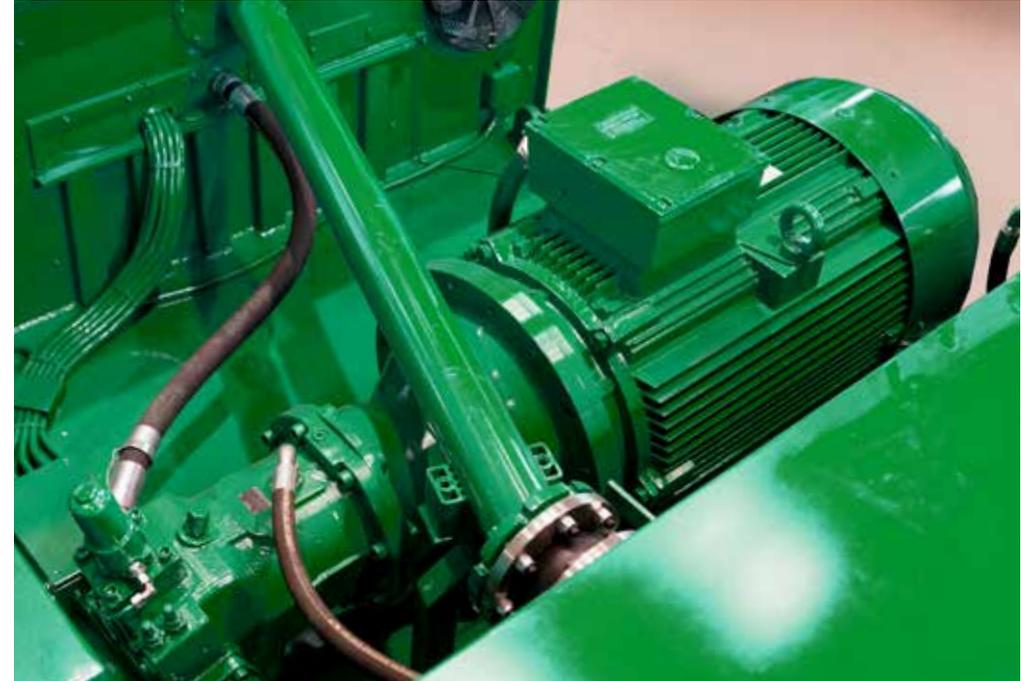


LONGA DURAÇÃO

SISTEMA DE DESCARGA DA CONTRAPRESSÃO



DISPOSITIVO HIDRÁULICO PARA RÁPIDA REPOSIÇÃO A ZERO DA CONTRAPRESSÃO.



SISTEMA HIDRÁULICO

PROPRIEDADE IMPORTANTE

SISTEMA FLEXÍVEL ADAPTÁVEL AO MATERIAL

BOMBAS EXTERIORES AO RESERVATÓRIO DO ÓLEO PARA MELHORES DESEMPENHOS E MANUTENÇÃO SIMPLIFICADA.

30%

DE POUPANÇA ENERGÉTICA

RELATIVAMENTE AOS MOTORES TRADICIONAIS

A INSTALAÇÃO DE BOMBAS DE PISTÕES DE DÉBITO VARIÁVEL GARANTE MELHORES DESEMPENHOS COM CONSUMO ELÉTRICO REDUZIDO. EQUIPADA COM MOTORES IE3 DE ALTA EFICIÊNCIA, COM POUPANÇA ENERGÉTICA DE 30 % RELATIVAMENTE AOS MOTORES TRADICIONAIS.



Rexroth
Bosch Group



AMBIENTES EXTREMOS



BAIXOS CONSUMOS ENERGÉTICOS



FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

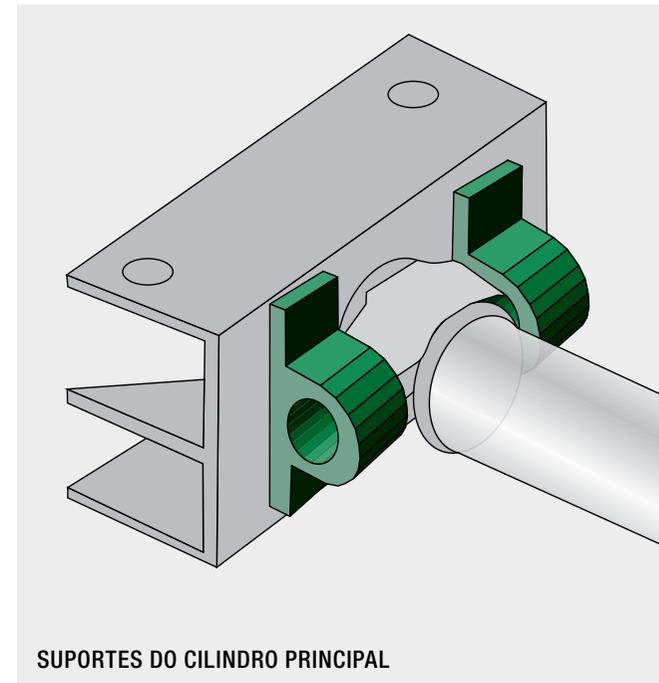




CABINA DE INSONORIZAÇÃO E PROTEÇÃO CONTRA AS POEIRAS



PORTA DE INSPEÇÃO PARA LIMPEZA E MANUTENÇÃO



SUPORTES DO CILINDRO PRINCIPAL

GRÁFICO CONSUMO - TEMPO DE CICLO

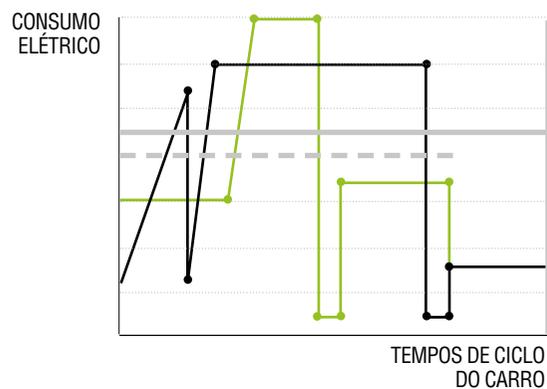


GRÁFICO PRESSÃO - TEMPO DE CICLO

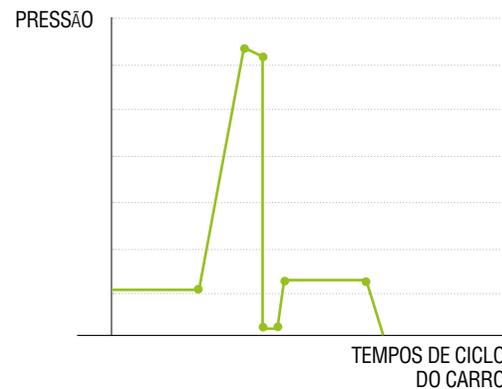
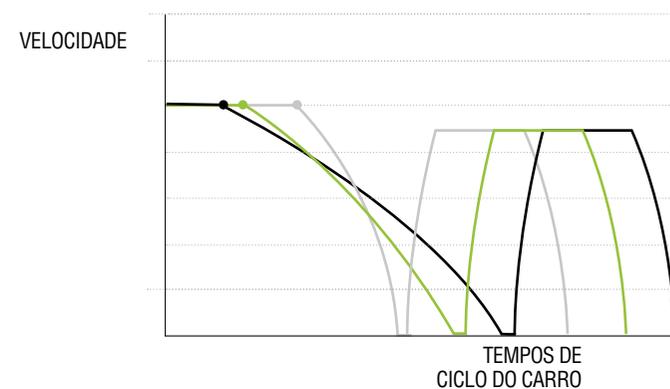


GRÁFICO VELOCIDADE DO CARRO - TEMPO DE CICLO



— TENDÊNCIA DOS CONSUMOS PRENSA ENFARDADEIRA COM PRÉ-COMPACTAÇÃO

— TENDÊNCIA DOS CONSUMOS PRENSA ENFARDADEIRA SEM PRÉ-COMPACTAÇÃO

— CONSUMO MÉDIO COM PRÉ-COMPACTADOR

- - CONSUMO MÉDIO SEM PRÉ-COMPACTADOR

— MATERIAL LEVE

— MATERIAL MÉDIO

— MATERIAL PESADO

AMARRAÇÃO HORIZONTAL

VANTAGEM IMPORTANTE



ROBUSTEZ



FIABILIDADE



FLEXIBILIDADE



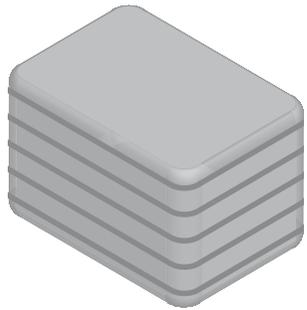
FACILIDADE DE
MANUTENÇÃO

FLEXIBILIDADE DE UTILIZAÇÃO E OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS

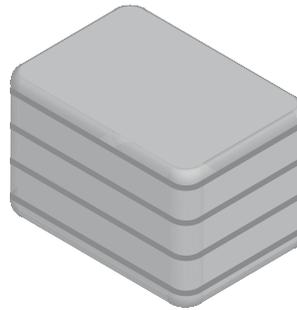
SISTEMA ELETROMECHANICO DE AMARRAÇÃO HORIZONTAL CONCEBIDO PARA ATAR NÃO SÓ COM ARAME DE PLÁSTICO MAS TAMBÉM DE AÇO

Este sistema simplifica o processo de limpeza da atador garantindo uma maior segurança para o operador. A manutenção e a limpeza do atador são efetuadas ao nível do solo. Não são necessárias operações no arame sob a máquina.

MÉTODO DE AMARRAÇÃO



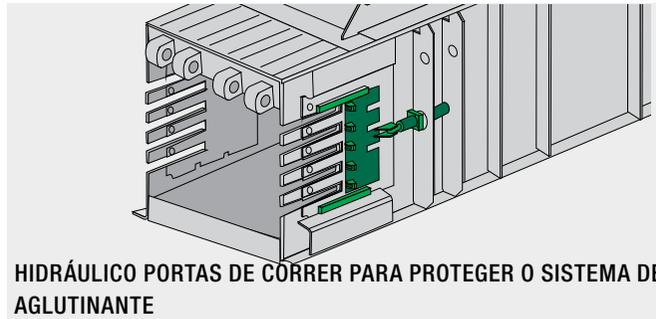
5 FIOS



4 FIOS



ATADOR AMOVIVEL (DE SÉRIE)



HIDRÁULICO PORTAS DE CORRER PARA PROTEGER O SISTEMA DE AGLUTINANTE



ARAME DE PLÁSTICO



BOBINAS DE ARAME DE FERRO



BOBINAS DE ARAME DE PLÁSTICO



PAINEL ELÉTRICO COM FICHAS SCART



TOMADAS SCART DE LIGAÇÃO DO QUADRO

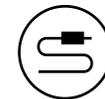


PAINEL ELÉTRICO COM FICHAS SCART

COMPONENTES ELÉTRICOS

PROPRIEDADE IMPORTANTE

SIEMENS



ALTA RESISTÊNCIA
DOS CABOS



SEGURANÇA DOS
OPERADORES



FACILIDADE DE
MANUTENÇÃO

LIGAÇÕES DOS COMPONENTES ELÉTRICOS

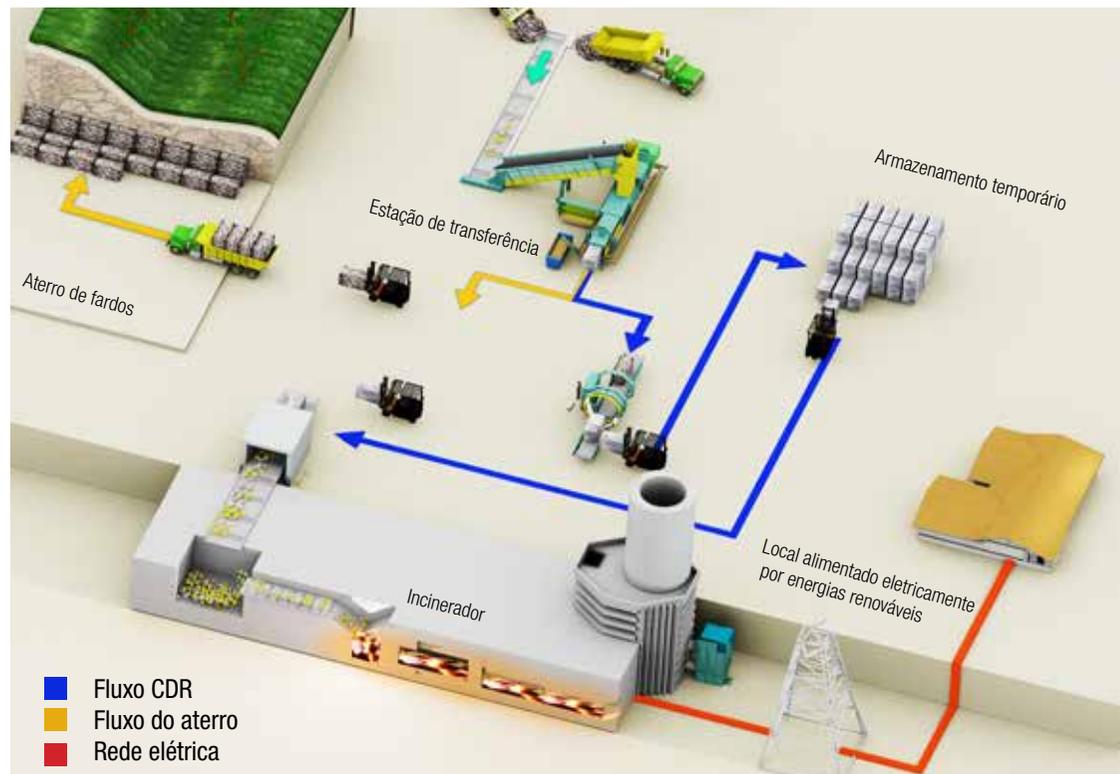
Ligações através de fichas SCART e cabos elétricos protegidos com bainhas antirroedores e antichamas

FLUXO DE RESÍDUOS

OS FARDOS PODEM SER ARMAZENADOS PARA INCINERAÇÃO OU ENVIADOS PARA ATERRO PARA DESCARTE SEGURO, A FIM DE AUMENTAR SUA VIDA ÚTIL.

COM O MESMO VOLUME DE SITE A VIDA DO ATERRO É AUMENTADA EM 30%

30%



EFICIÊNCIA DE TRANSPORTE

TRANSPORTE RODOVIÁRIO



TRANSPORTE MARÍTIMO



TRANSPORTE FERROVIÁRIO



LOCAIS DE ARMAZENAMENTO E ATERROS

ARMAZENAMENTO TEMPORÁRIO

